

板式热交换器国家标准起草单位
板式热交换器机组国家标准起草单位
中国核电供货商



THT巨元

地 址：吉林省四平市铁西区南环西路5号THT工业园
网 址：www.tht.cn
邮 编：136000
传 真：+86-434-3265455
市场部：+86-434-3265841
售后服务室：+86-434-3266706

Add : THT Industry Park, No.5, Nanhuan West Road, Tiexi District, Siping City, PR China
Web : www.tht.cn
Zip Code: 136000
Fax: +86-434 3265455
Marketing Department: +86-434 3265841
After Sale Service Office: +86-434 3266706



官方微信公众平台



官方网站

打造中国换热器第一品牌

智能换热机组
INTELLIGENT
H E A T E X C H A N G E R



THT巨元

THT巨元

THT巨元 · 打造中国换热器第一品牌

TO BUILD THE LEADING BRAND
OF **HEAT EXCHANGER IN CHINA**

作为中国换热器行业的引领性企业，THT巨元一直以创建全球领先的换热器企业为目标，期望通过更加精益求精的“匠人”精神，引领产业健康快速发展；

作为一个有社会责任感的服务型制造企业，THT巨元不断发现客户需求，并提供富有价值的解决方案、产品和服务；

THT巨元终以品质铸就品牌，以服务传递品牌！

THT巨元

使 命 用换热技术不断提高能效，为客户创造价值 **愿 景** 全球领先的换热系统集成服务商

核心价值观 成就客户 成就员工

- THT巨元创建于1986年
- 中国高新技术企业
- 中国城镇供热协会理事单位
- 中国供热制造企业质量诚信单位
- 《板式热交换器》国家标准起草单位
- 中国核电供应商
- 《板式热交换器机组》国家标准起草单位
- 建有企业院士工作站
- 建有省级技术研发中心
- 建有吉林省换热系统中试中心
- 建有先进的板式热交换器及集成热交换系统生产线



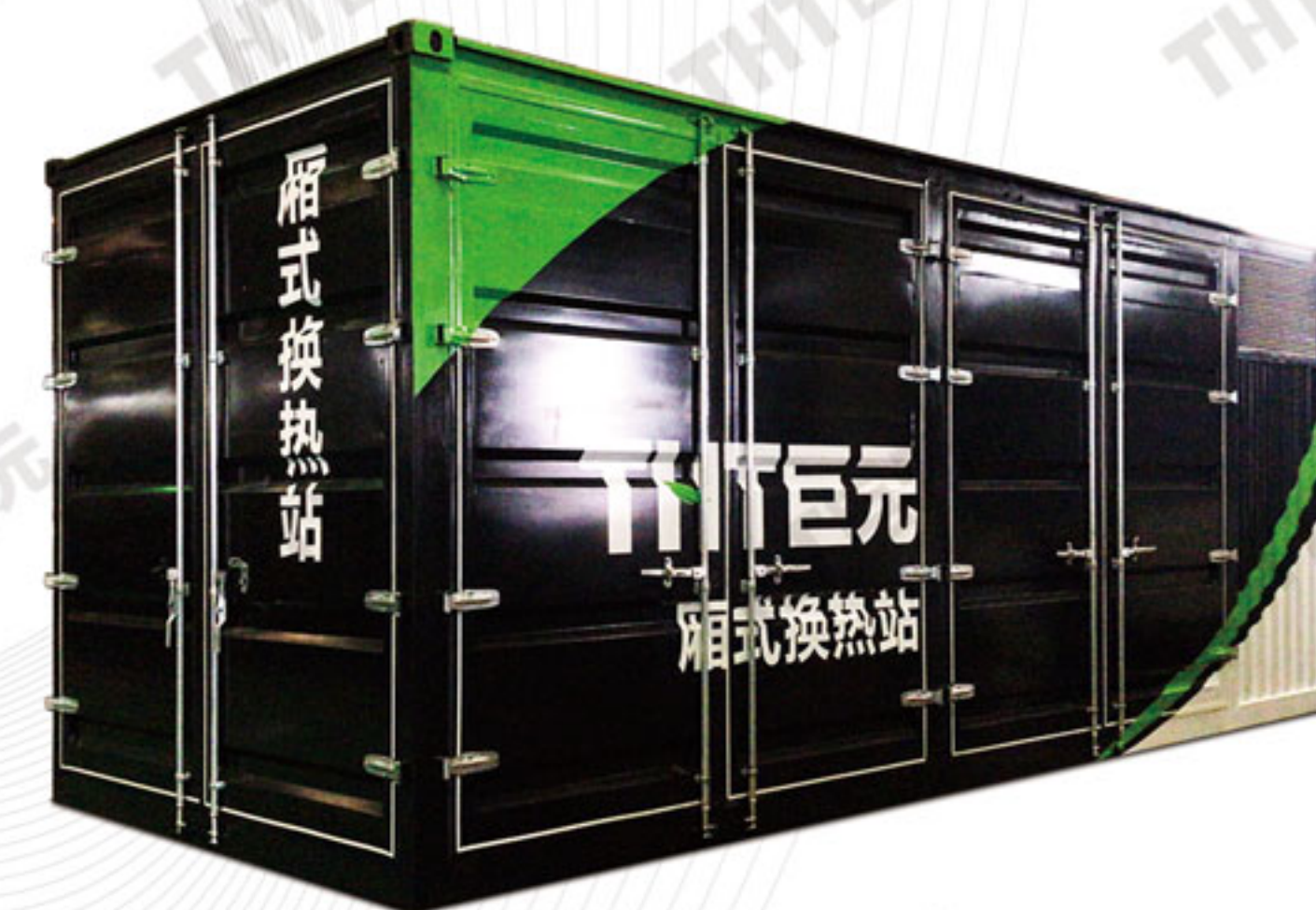
THT巨元



中国最大的换热系统集成服务商之一



- 上个世纪八十年代，THT巨元率先在行业内提出了系统集成的理念，并将集成化研发作为公司一项重要战略
- 2008年，THT巨元热交换器机组在集中供热行业的占比已达到30%，成为中国最大的集成式热交换器机组制造商之一
- 建有先进的换热系统集成生产线
- 采用模块化生产、个性化组装
- 拥有年产大型智能机组5000台套的生产能力
- 截止目前，共有15000余套大型热交换器机组在客户现场高效稳定运行
- 拥有板式热交换器产品安全注册证（A1-A5级，B2-B3级）
- 板式热交换器节能注册证（1-3级）
- 压力容器设计和制造许可证
- 中国民用核安全设备设计和制造许可证
- SCADA自动控制系统著作权登记证
- 美国ASME认证、美国AHRI认证等



GREATEST HEAT EXCHANGE SYSTEM



► 我们的智能热交换器机组得到市场高端用户的认可和信赖
成为城市集中供热的主导产品

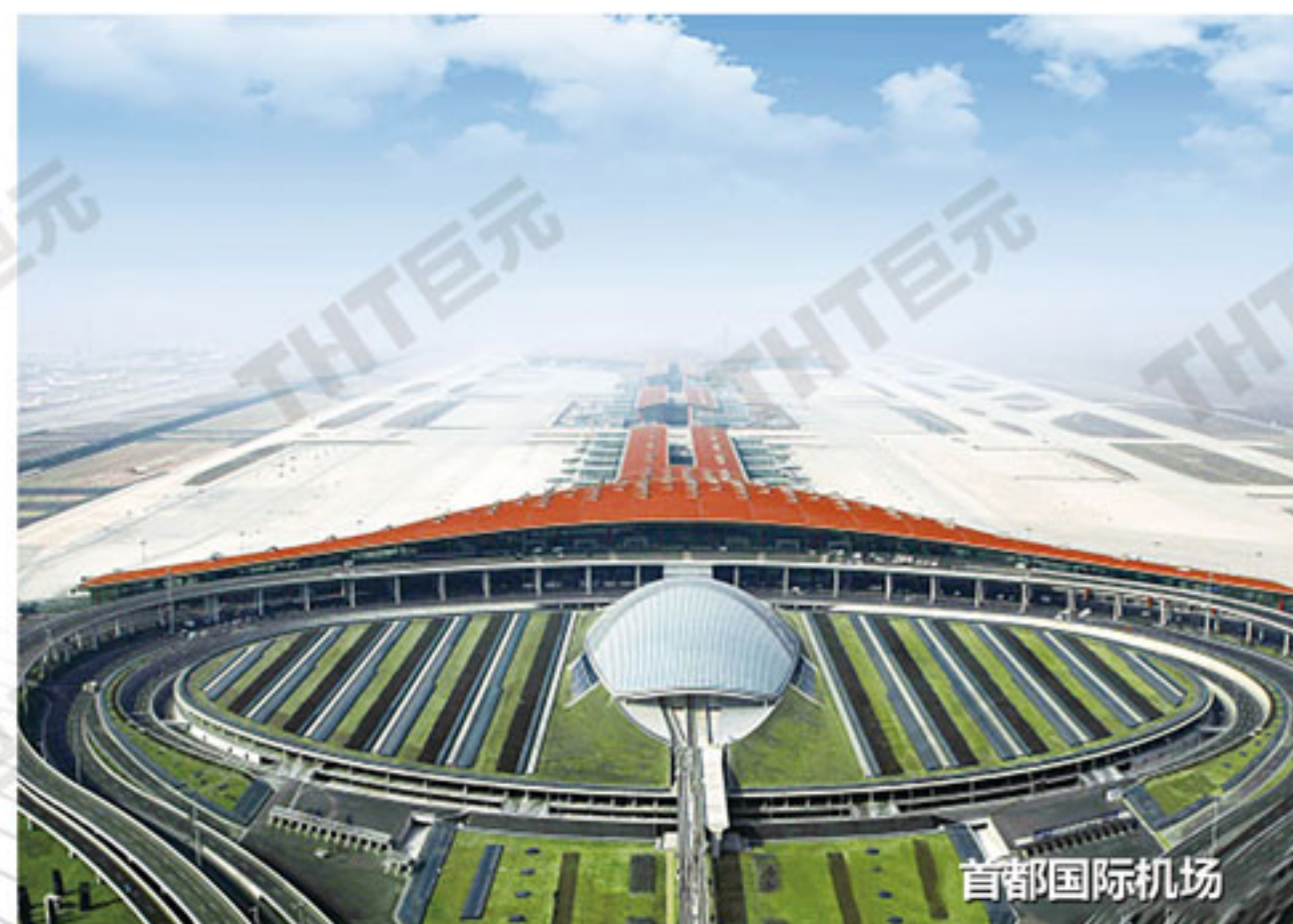
人民大会堂
北京大兴国际机场
首都国际机场
北京西客站
同方股份有限公司
北京市热力集团有限公司
北京市热力服务公司
张家口市市政公用热力有限责任公司
中铁房地产开发（保定）有限公司

天津香格里拉酒店
天津华电福源电厂
廊坊市热力总公司
承德热电集团
郑州市热力总公司
张家口市政热力有限公司
山东黄泰热力有限公司
山东省青州市鑫泉热力有限公司
德州市热力公司

青岛热电集团有限公司
济南热电有限公司
青岛新源热电有限公司
烟台500供热有限公司
秦皇岛开发区热力工程安装有限公司
太原市热力公司
太重集团公司
中煤平朔集团公司
晋中寿阳同力热力有限公司



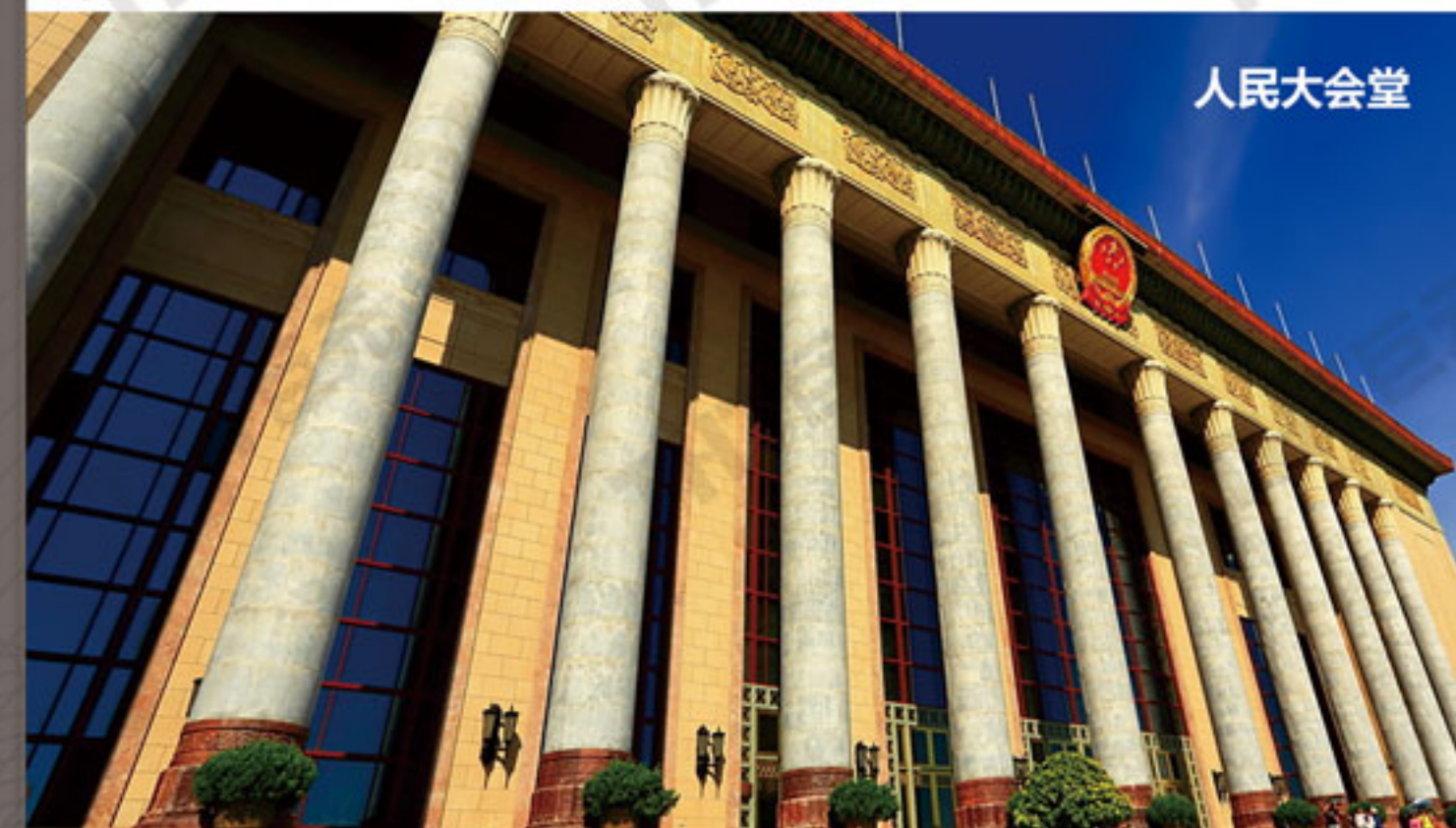
国家奥体中心



首都国际机场



北京西客站



人民大会堂



北京大兴国际机场

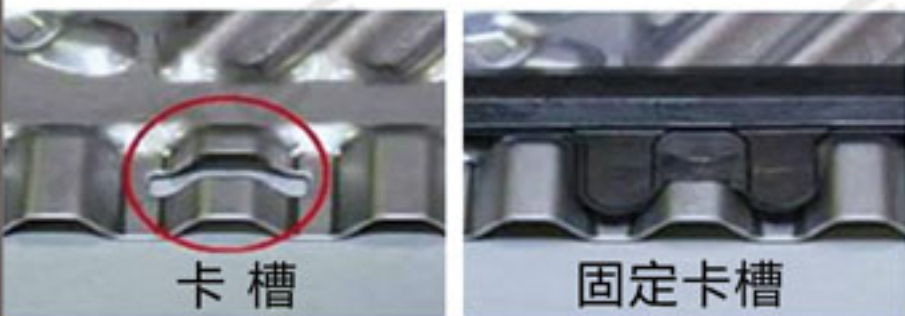
达尔凯（阳光）热电
哈尔滨市热力公司
哈尔滨阳光热电有限公司
北方联合电力有限公司
威立雅（哈尔滨）热电有限公司
黑龙江中鑫热电有限责任公司
鹤岗市万隆热力供应有限公司
满洲里光明热力股份有限公司
七台河市热力公司
济宁东泰热力有限公司

国电葫芦岛润泽热力有限公司
国电龙华延吉热电有限公司
沈阳皇姑热电有限公司
大石桥市宏洋热力有限公司
凌源安泰供热有限责任公司
吉林省德阳热力有限责任公司
四平热力有限公司
大连市热电集团有限公司
辽阳弓长岭青龙供热有限公司
运城市热力公司

中原环保新密热力有限公司
包头市热力总公司
包头市华融热力有限公司
鄂尔多斯巨鼎供热公司
呼伦贝尔安泰热电有限责任公司
额尔古纳市兴通热力有限公司
海拉尔热电厂
河北建投
承德热电集团
大唐保定热力公司

朔州市右玉新城热力有限公司
瓜州热力有限公司
白银市铜城热力有限责任公司
通化益信实业股份有限公司
临夏市瑞光热力有限责任公司
酒泉春光新能源热力有限公司
天祝藏族自治县供热公司
古浪县惠民热力有限公司
绥中县站前供热有限公司
神华新能源有限责任公司
山西华吉房地产开发有限公司
陕西惠泽设备科技有限公司
陕西中地能源开发建设公司
孝义市供热有限公司
特变电工股份有限公司能源动力分公司
乌鲁木齐兴成供热公司
昌吉市热力公司
西安威特热能技术有限公司
新疆绿巨能能源科技发展有限公司
新疆亚中(集团)公司
英利集团有限公司
榆林市热力有限责任公司
晋城市热力公司
孝义市热力公司
滕州热力有限公司
济南热电工程有限公司
.....

节能·降耗 ENERGY SAVING



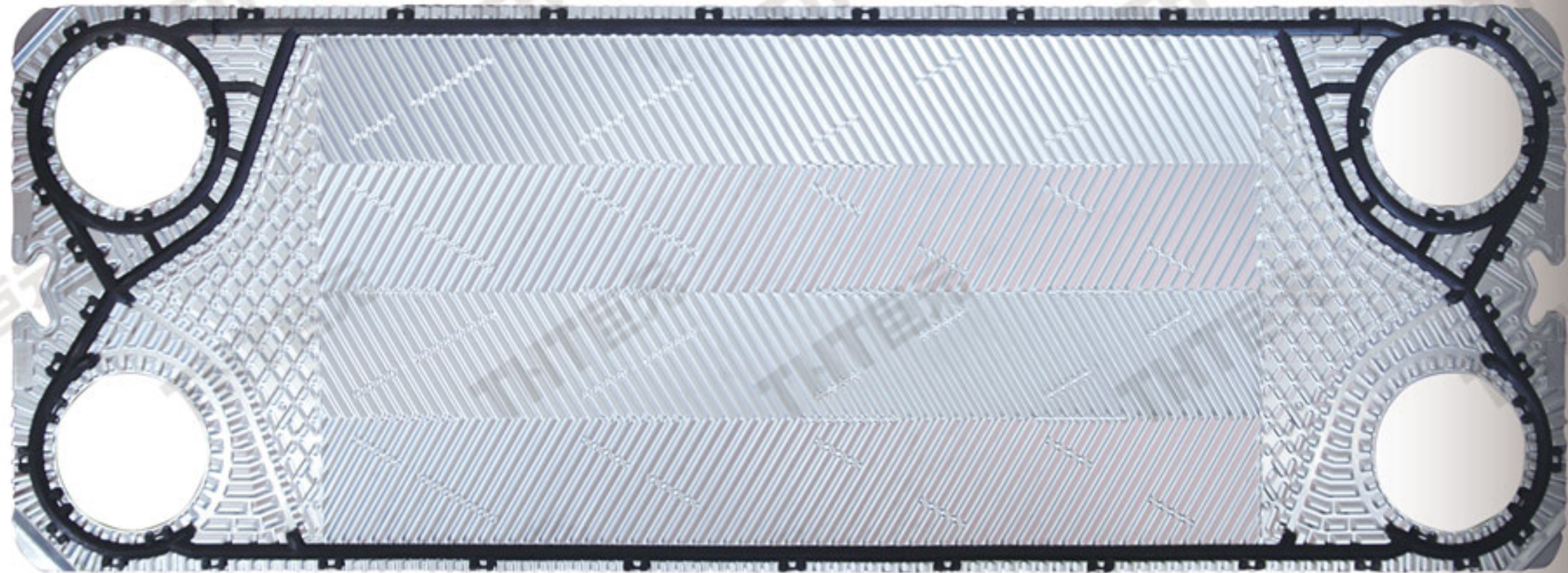
第六代板式热交换器

技术特点 tec. characteristics

- 1、采用计算流体力学，有限元应力分析，结合实践经验进行研发，国际领先。
- 2、波纹峰顶采用圆弧设计，提高传热效率。
- 3、低阻诱导式导流区，流场分布均匀。
- 4、闪电波纹，消除应力，降阻防垢。
- 5、矩形按扣密封垫片，固定与密封分开。
- 6、五点定位及四角辅助定位，傻瓜式装配。
- 7、轴承式快装机构，便捷拆装。

适用工况 technical parameter

适用于挂暖工况。



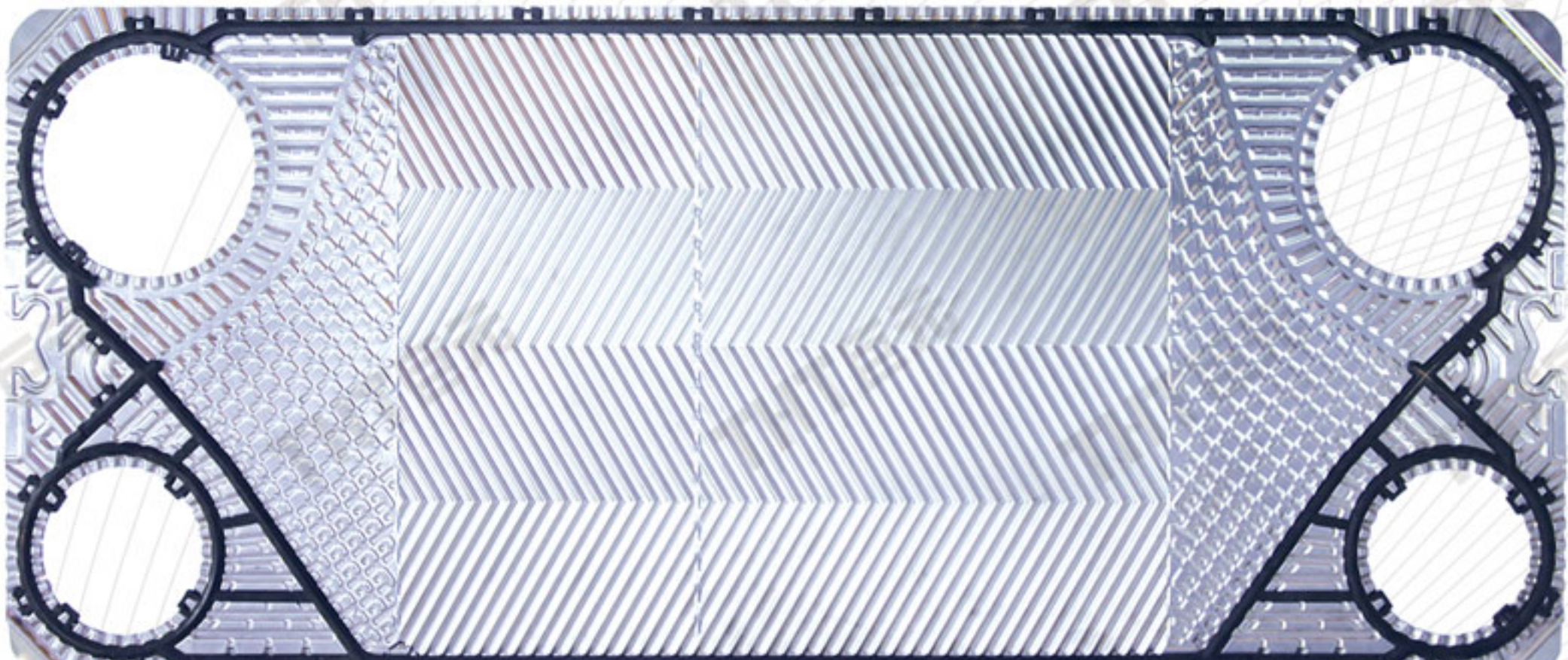
新一代不等截面板式热交换器

技术特点 tec. characteristics

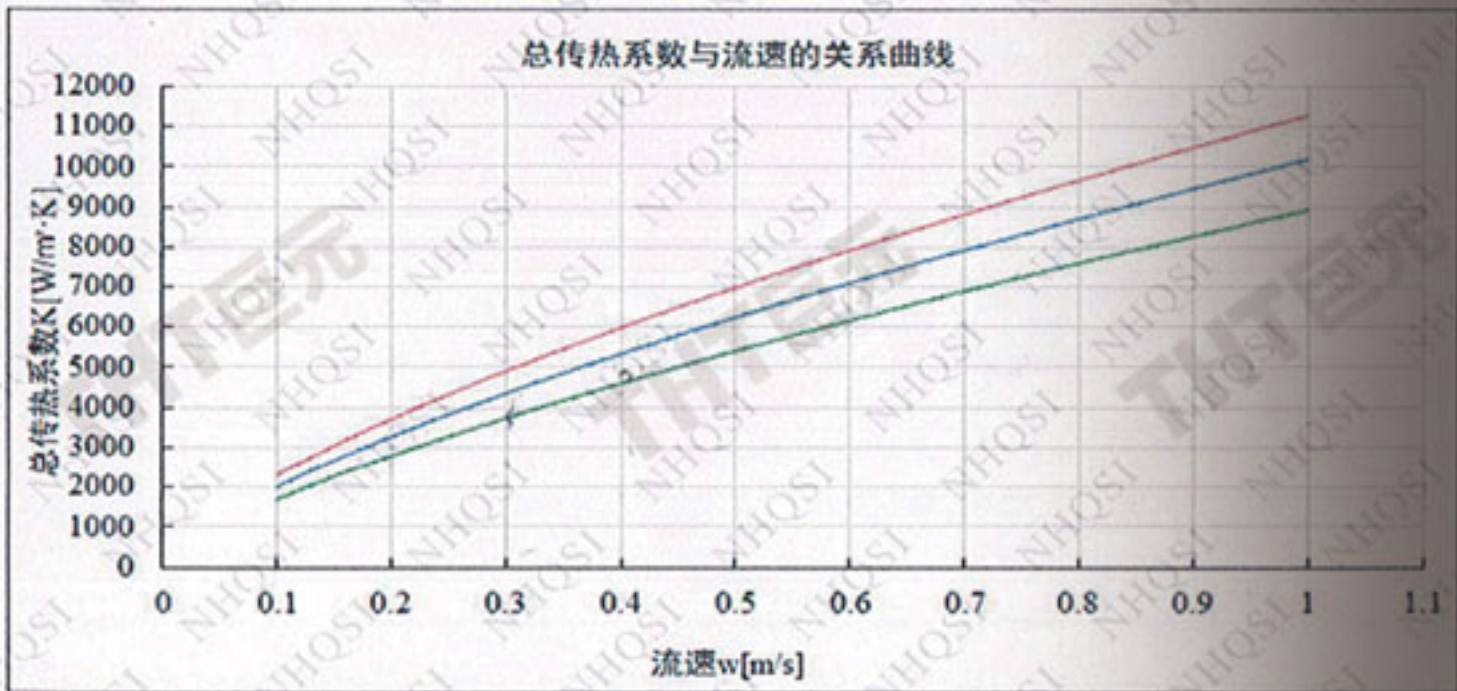
- 1、采用计算流体力学，有限元应力分析，结合实践经验，为原BB不等截面板式热交换器升级换代产品，专为地暖工况节能需求研发。
- 2、低阻诱导式导流区，流场分布均匀。
- 3、两侧流道截面比为1:2，适应流量比为1:4。
- 4、可进行热混设计。
- 5、矩形按扣密封垫片，固定与密封分开。
- 6、五点定位及四角辅助定位，傻瓜式装配。
- 7、轴承式快装机构，便捷拆装。

适用工况 technical parameter

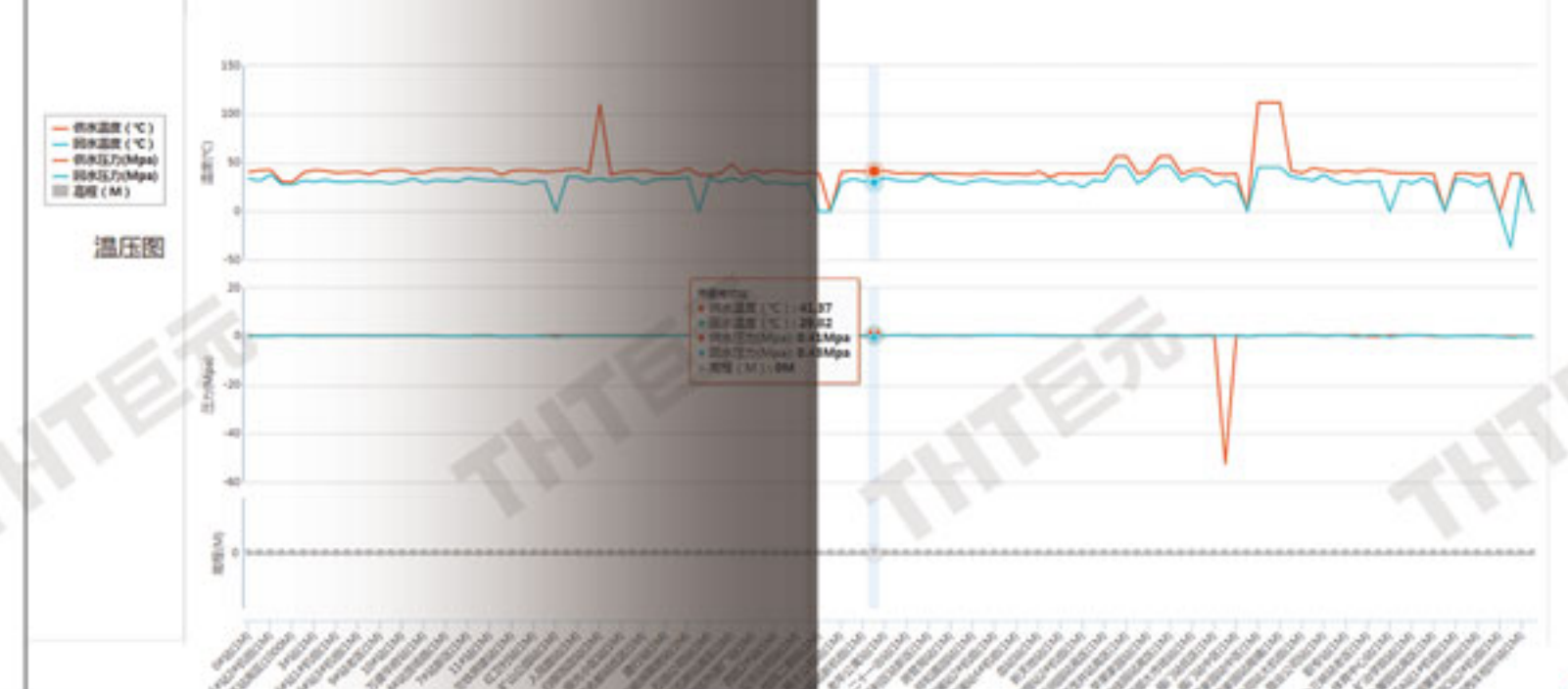
适用于地暖工况及两侧流量比大于3的工况。



► 我们从材料成本、空间占用、运行成本和管理成本等多个角度进行科学规划和周密计算，最大限度为客户降低成本



智能·智慧



► “智能” 来源于我们对系统集成的不断创新和信息化的深度融合

我们的智能热交换器机组可自动提取系统运行数据，根据数据进行智能精准控制

► 我们以产品的智能为基础，构建了适用于城市集中供热的THT巨元SCADA系统，成为“智慧城市”建设的重要内容

对于SCADA系统的开发，我们已经远远走在行业前列，我们提供给您不仅仅是产品和方案，更是一种先进的管理模式；我们对整套系统进行了细致规划，设计出了智慧能效管理系统、城市集中供热监管平台和热网节能监控调度智慧系统，拥有自主知识产权，能够更好地满足客户个性化需求，帮助客户进行集中管理，降低运行成本，实现节能、环保的目的，并且，我们的系统可以实现持续升级！

基于大数据、云计算、智能控制技术的供热系统管控平台



INTELLIGENT WISDOM



创新·研发

► THT巨元是典型的技术引领型企业，我们的核心优势在于行业技术的领先！



四平市巨元瀚洋板式换热器有限公司

院士工作站

吉林省科学技术厅
二〇一三年九月

RESEARCH & DEVELOPMENT

► 我们建有省级公共技术研发中心和企业院士工作站



陶文铨院士（左一）

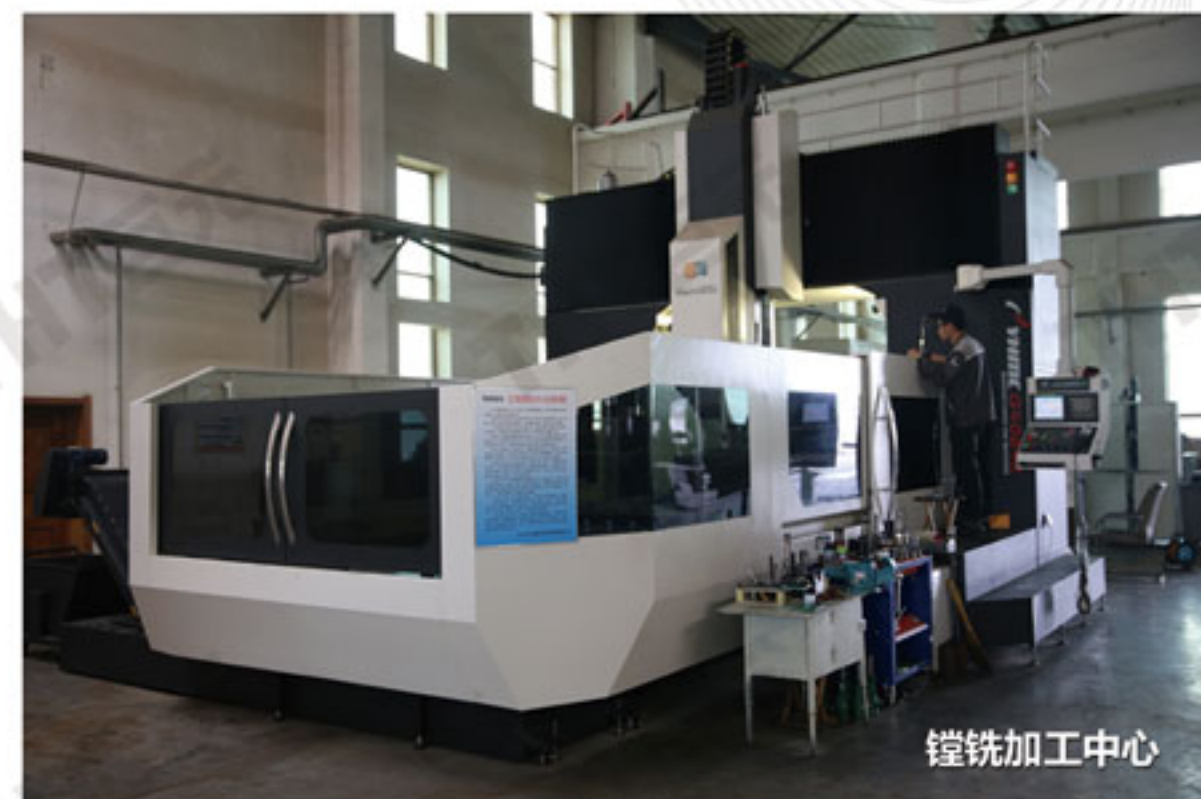


江亿院士（左二）

- 中科院陶文铨院士、中国工程院江亿院士为院士工作站院士
- 与清华大学、西安交大、哈尔滨工大、天津大学、长春理工等建立产学研合作
- 专业研发人员90余名
- 国际先进的SolidWorks、HTRI等三维设计选型软件
- 130余种板型，第六代板式热交换器部分性能指标处于国际领先水平
- 累计获得60项国家专利，其中6项发明专利

装备·工艺

▶ 我们坚信，优质的产品一定要有先进的制造装备和严格的工艺流程



PROCESS EQUIPMENT

标准 • 品质 STANDARD QUALITY

► 高于国家标准的THT巨元标准



我们的每一张板片均出自自动生产线，板片成型后的最大减薄量仅为板片厚度的15%，比国家标准规定值降低40%



我们的焊接过程均由国际先进的“七轴七联动”智能机器人完成，焊缝更加精美，没有任何咬边和飞溅



机组的所有管件表面做抛丸除锈处理后，采用静电喷塑工艺进行高温固化喷塑，使漆膜强度更高，附着力更好，防腐性更强，同时更加环保，远远优于普通的喷漆和烤漆工艺



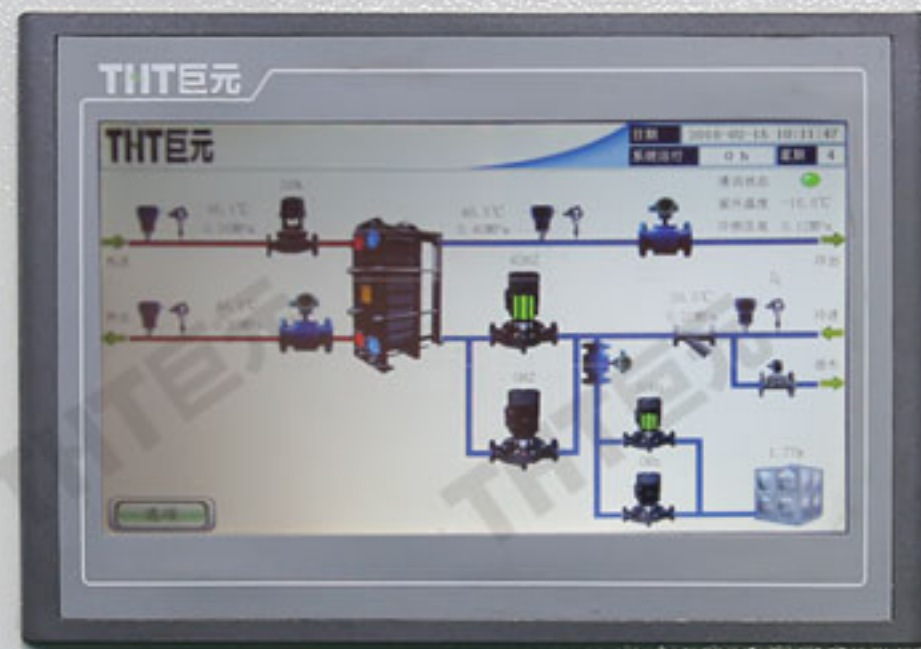
► 我们研发的每一种板型均在国家热交换产品质量监督检验中心做性能测试，以验证设计的准确性

每台机组在出厂前必须做全流量阻力测试，以验证设计预期与实际工况的符合性，► 同时进行控制系统的预调试，确保用户的所有要求都得到满足

▼ 建有吉林省换热系统中试中心，填补行业内换热机组模拟测试的空白



TO BUILD THE LEADING BRAND
OF HEAT EXCHANGER IN CHINA



► 选择高品质部件

为确保客户得到优势高效的智能换热机组，THT巨元每一个部件供应商的选择都必须接受THT巨元的延伸质保体系管理。实施ISO9001质量管理体系，具有全国的销售服务网络，在业内排名前三的制造商，才有资格作为THT巨元的部件供应商，客户可根据需要自主选配。



▼ 我们的供应商合作伙伴

SIEMENS

wilo

ABB Power and productivity for a better world™

Danfoss

GRUNDFOS

KMC

Schneider Electric

Honeywell

上海开维喜阀门集团
SHK VALVE GROUP

西驰电气
XICHIE ELECTRIC

Tiger Controls

ASCO

CNP

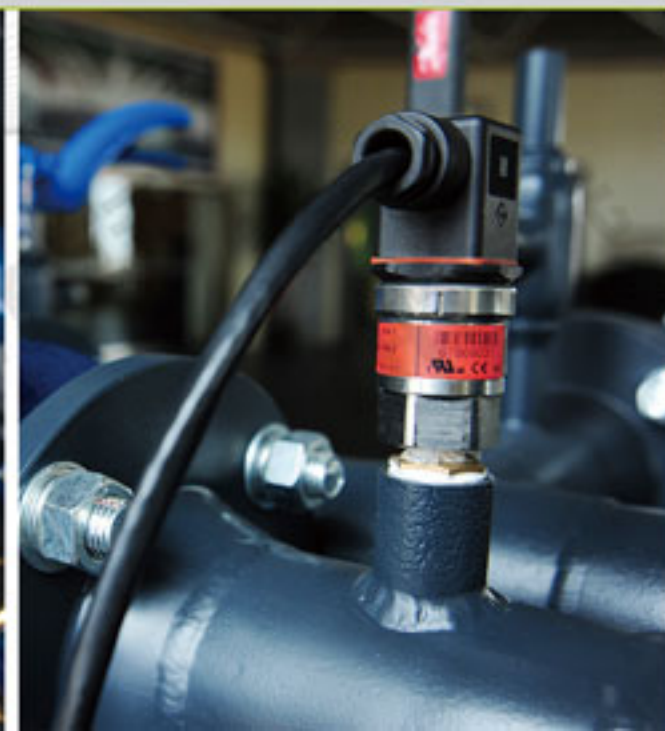
YOY 永一阀门集团

invtr

DELTA 台达

VECTOR

昆仑通态
kunluntongtai



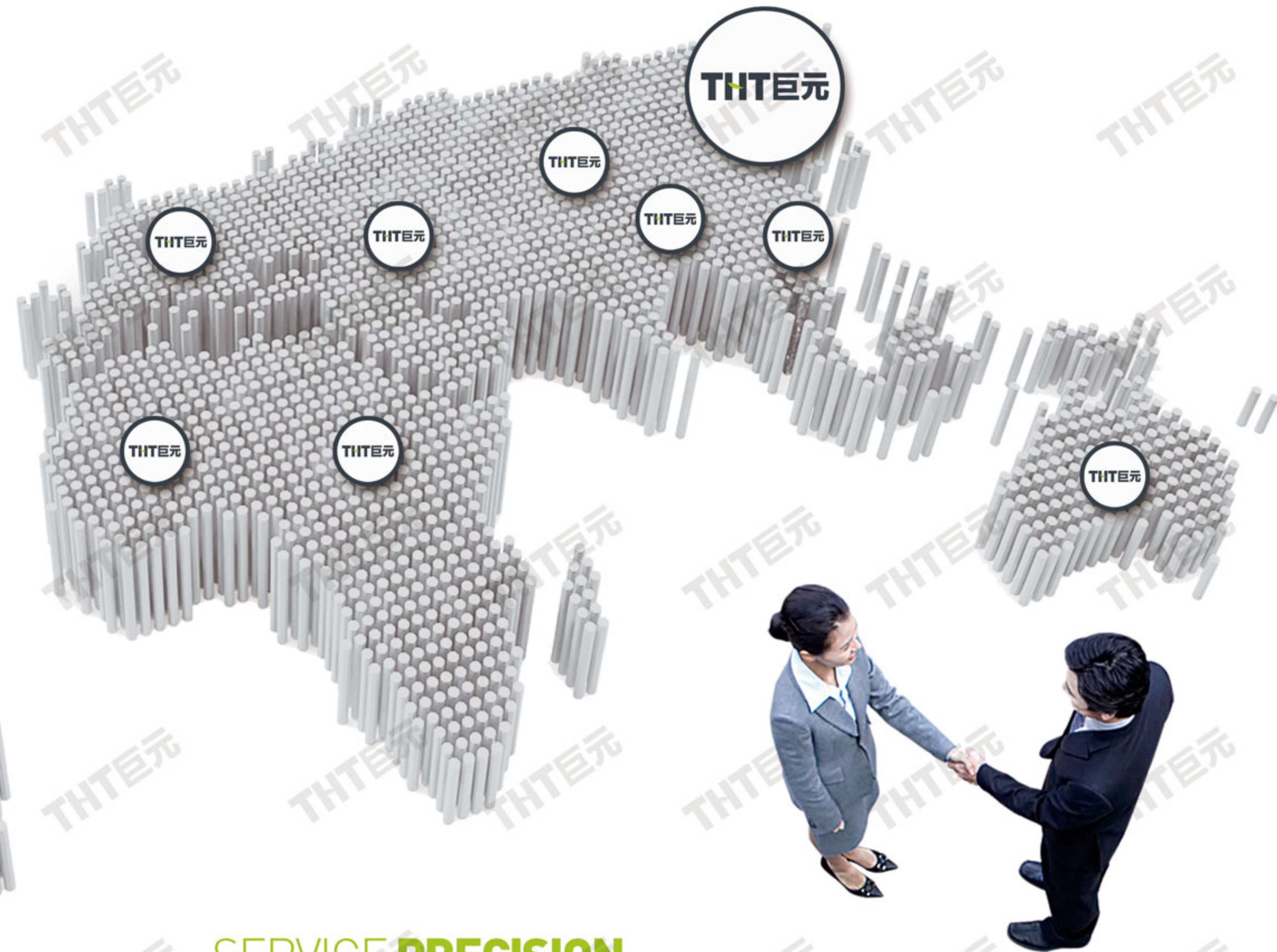
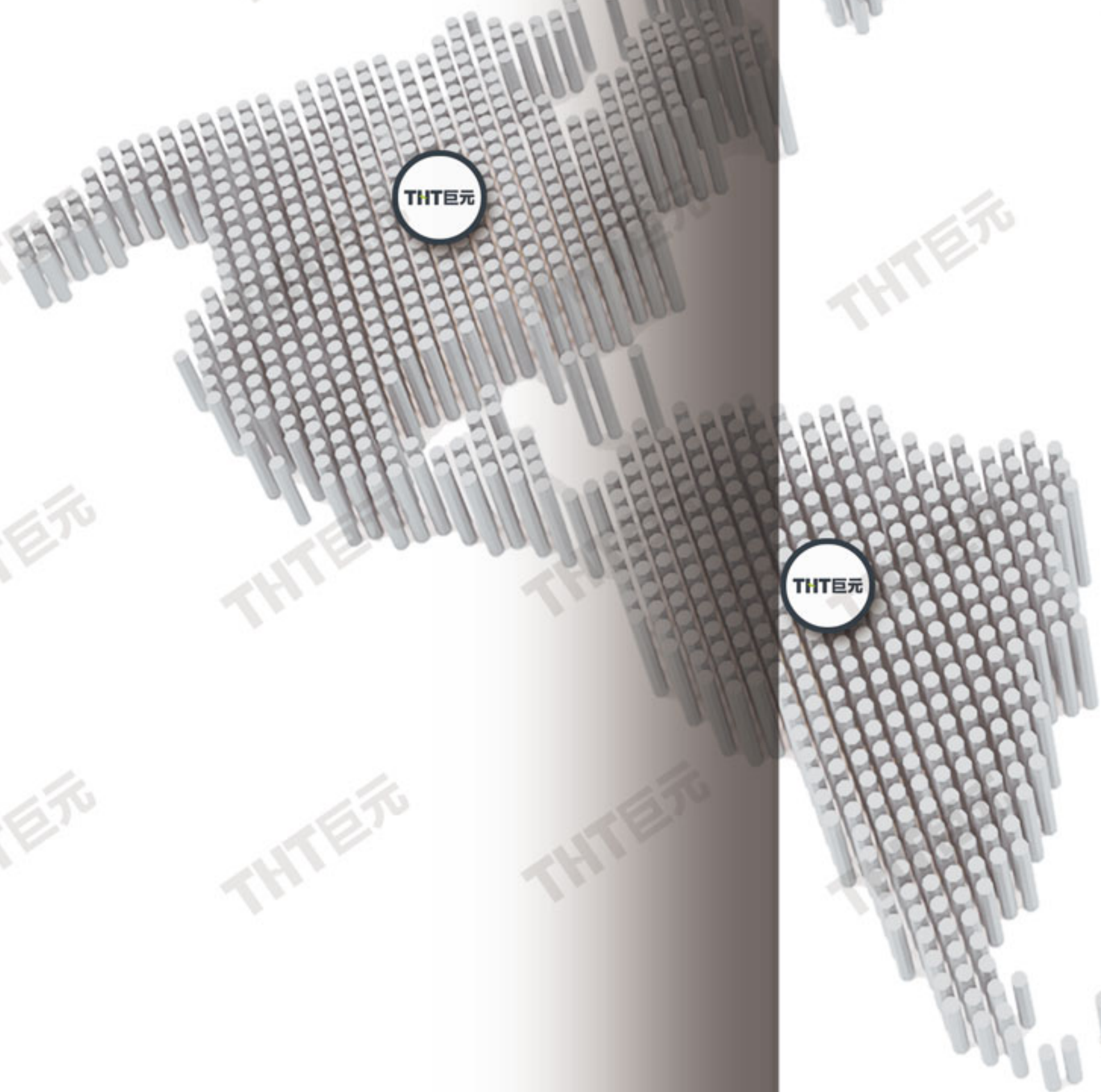
TO BUILD THE LEADING BRAND
OF HEAT EXCHANGER IN CHINA



服务·精准

► “服务”是我们永恒的主题，更是对客户承担的责任
我们提出“精准服务”的理念，时刻关注、研究如何方便客户

- 满足客户需求，享受巨元服务。THT巨元设立了8个大区、32个服务机构。
- 我们拥有全球联保的服务网络，在地球任何地方都可以享受THT巨元高品质服务
- 我们大型智能机组日组装能力可达20台套，最大限度满足客户供货需求
- 客户可以通过电话、网站、微信等不同渠道向THT提出服务需求：解决方案、技术咨询、故障报修、系统诊断、优化升级、培训申请等



SERVICE PRECISION